



Частное акционерное общество «ВОЛЧАНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»

ЧАО «Волчанский агрегатный завод»

**Исследования
конструктивных различий изделий
ПГУ 11.1602410 и его модификаций
с контрафактной продукцией
китайского производства**



Основные отличительные характеристики контрафактного ПГУ китайского производства

1. Ресурсный показатель $\leq 100-150\ 000$ циклов срабатывания;
2. Корпус изделия выполнен без слесарных обработок что при сборке и первичной эксплуатации приведет к срезу РТИ и выхода из строя самого изделия
3. Соединительные каналы малого и большого корпусов выполнены на один размер меньше что приводит к запаздыванию срабатывания в работе, особенно при отрицательных температурах;
4. В корпусе отсутствует дренажное отверстие, выполняющее функцию сброса рабочей жидкости в атмосферу, что приведет к попаданию тормозной жидкости в исполнительный цилиндр и дальнейшей его поломки;
5. Золотник малого корпуса (гидравлической части) изготовлен из алюминиевого сплава без какого-либо покрытия, на поверхности поршня имеются механические забоины что приведет к срезу РТИ и выходу из строя самого изделия;
6. На корпусе имеются не предусмотренные сверления, которые заглушены обыкновенной многожильной проволокой;
7. В корпусе при разборе были обнаружены визуально заметные металлические заусеницы и частицы стружки;
8. Отсутствие остатков рабочей жидкости свидетельствует о том, что ПГУ приемо-сдаточным испытаниям не подвергался;
9. Покрытие штоков выполнено с минимальным толщиной хрома до 6 мкм что приводит к уменьшению ресурсных показателей.



Основные отличительные характеристики ПГУ производства ЧАО «ВАЗ»

1. Изделие ПГУ выполнено по ТЗ заказчиков ОАО «МАЗ», ПАО «КАМАЗ», Группы «ГАЗ» и введены в конструкторскую документацию автотранспортных средств;
2. Ресурсный показатель $\geq 1\,000\,000$ циклов срабатывания;
3. Корпус изделия выполнен без заусенец и сколов обработан слесарными операциями;
4. Все отверстия в корпусах изделия выполнены в размер с ГЧ по ТЗ заказчика;
5. Бесперебойная работа изделия при t в диапазоне $-50^{\circ} + 50^{\circ}$, что подтверждено долголетней эксплуатацией с 2003 года;
6. Внутри корпуса в ходе поршня стенки обработаны Ан.окс.хром что позволяет по истечению 1 000 000 циклов производить замену РТИ и дальнейшее использование корпуса ПГУ без замены;
7. При изготовлении РТИ используется авиационная смесь резиновая;
8. ПГУ производства ЧАО «ВАЗ» обладает патентной чистотой;
9. Шток выполнен с хромовым покрытием с толщиной от 9 мкм до 12 мкм, что увеличивает ресурсные показатели РТИ и изделия;
10. При производстве ПГУ ЧАО «ВАЗ» изделия подвергаются 100% ПСИ;
11. При использовании оригинального ПГУ производства ЧАО «ВАЗ» потребитель снижает затраты на эксплуатацию транспортного средства, связанные с заменой ПГУ и рабочей жидкости в период гарантийной эксплуатации.



Частное акционерное общество "ВОЛЧАНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД"

Корпус изделия выполнен без слесарных обработок что при сборке и первичной эксплуатации приведет к срезу РТИ и выхода из строя самого изделия

Производство Китай

Производство ЧАО «ВАЗ»





Частное акционерное общество «ВОЛЧАНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»

Отсутствуют «цековки» под присоединительные болты,
что при монтаже приводит к поломке фланца

Производство Китай



Производство ЧАО «ВАЗ»





В корпусе отсутствует дренажное отверстие, выполняющее функцию сброса рабочей жидкости в атмосферу, что приведет к попаданию тормозной жидкости в исполнительный цилиндр и дальнейшей его поломки





Золотник малого корпуса (гидравлической части) изготовлен из
алюминиевого сплава без какого-либо покрытия, на
поверхности поршня имеются механические забоины, что
приведет к срезу РТИ и выходу из строя самого изделия

Производство Китай



Производство ЧАО «ВАЗ»





Частное акционерное общество “ВОЛЧАНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД”

На корпусе имеются следы устранения дефектов литья
(сквозное сверление заглушенное обыкновенной многожильной
проволокой)





Отсутствие остатков рабочей жидкости во внутренних полостях усилителя свидетельствует о том, что ПГУ приемо-сдаточным испытаниям не подвергался





Частное акционерное общество “ВОЛЧАНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД”

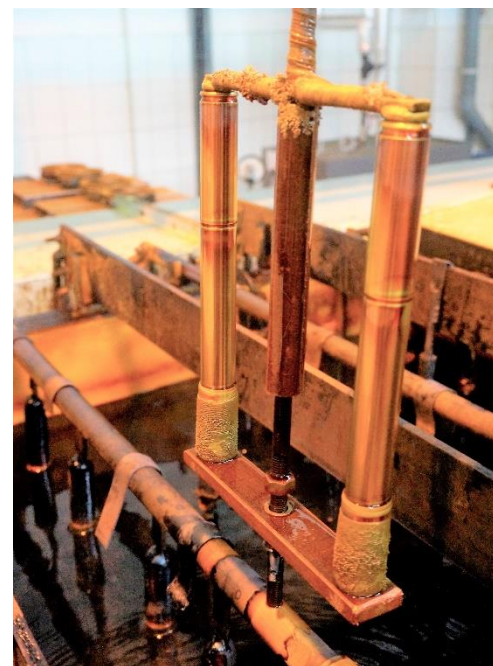
Покрытие штоков китайского ПГУ выполнено с минимальной толщиной хрома (до 6 мкм)

Производство Китай



Приводит к уменьшению ресурсных показателей

Производство ЧАО «ВАЗ»



Шток выполнен с хромовым покрытием с толщиной от 9 мкм до 12 мкм, что увеличивает ресурсные показатели РТИ и изделия